

BispheraTBA Phoenix



MEI公司长达 15年的经验积累 所取得的成果



BispheraTBA Phoenix是新型MEI镜片车边机，适用于任何类型的小型 and 大型车间，可实现极高产量、极大灵活性和一流质量控制能力，在整个车边机领域中具有独特的性能。

这款车边机在外观设计、机械结构和用户界面进行了全面更新。占用空间不变，但对活动部件和主机进行了重新设计。



**生产力
大幅提高**

新硬件
配置和
双主轴技术
提高了
总产量



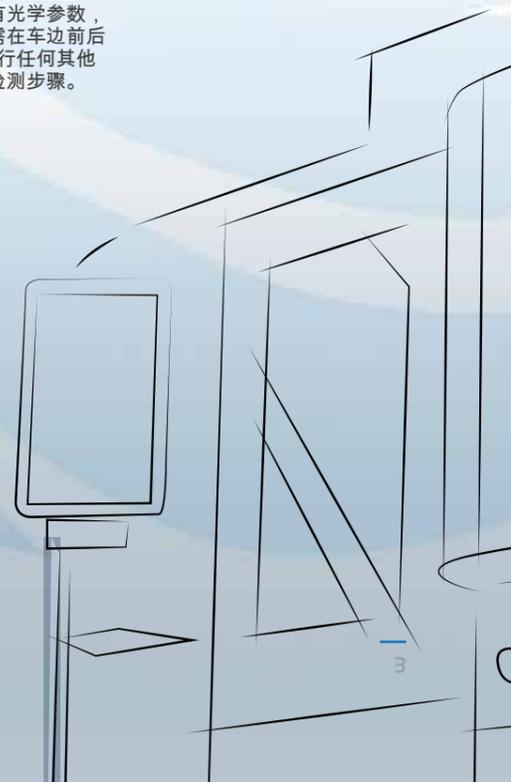
**极大
灵活性**

完全独立的
车边工位，能够
同时切割不同
形状的镜片，
实现最大灵活性



**全面质量
控制**

内置检测仪
确保精确
自动测量
所有光学参数，
无需在车边前后
进行任何其他
检测步骤。



生产力

产量极高

两个车边磨头，每个磨头带有两根主轴

新型BispheraTBA Phoenix采用MEI的两个原创概念，可实现极高产量，相较于之前版本产量得到提高。已对配有两个车边磨头、可同时切割两个镜片的系统进行改进，为每个车边磨头配备第二根主轴；新主轴配有抛光步骤所需的刀具，并且仅在执行抛光操作时才会发挥作用，无需换刀。

采用MEI的双臂机械手概念，可在车边过程中执行所有装载和卸载操作，而不会影响车边机产量。

所有拾取装置和镜片固定系统均配有双夹持器，用于提高车边机产量，并与最快生产周期保持同步。即使是最复杂、需要进行多次光学测量的渐进式镜片，检测周期也不会超过车边周期。



两个车边磨头



双臂机械手



双夹持器

 **Bisphera TBA**
Phoenix



灵活性

最佳灵活性

新型BispheraTBA Phoenix的左右车边磨头现在完全独立，能够

同时对两个形状完全不同的镜片执行切割操作，或者使用雕刻刀具在镜片上刻上不同的标志。

经典的Bisphera换刀系统允许添加具有特殊廓形的刀具，为执行特殊操作和雕刻功能提供必要的灵活性。



独立车边
工位

完全独立的
车边工位，能够
同时切割不同
形状的镜片



换刀系统

执行特殊操作和雕刻功
能所需的所有灵活性

质量控制

全面质量控制。

与众不同。

车边只是 RX 镜片安装过程中的一个部分。为确保达到客户应该得到的质量，需要在车边前后执行多个检测步骤。这会影人工成本、工作空间和交货时间，但这是在BispheraTBA Phoenix出现之前。BispheraTBA Phoenix可在不延长车边周期的情况下，完成所有必需的质量检测任务，对生产进行100%分析，最大限度减少不良品，并自动进行必要的校正。

车边前检测

BispheraTBA Phoenix内置检测仪确保精确自动测量所有光学参数，无需在车边前进行任何其他检测步骤。



后顶焦度测量



内置多点SHACK-HARTMANN 焦距仪



透射率验证*



偏振验证与校准



避免边缘 涂漆缺陷和边缘加工刻痕



梯度验证与校准



中心厚度验证

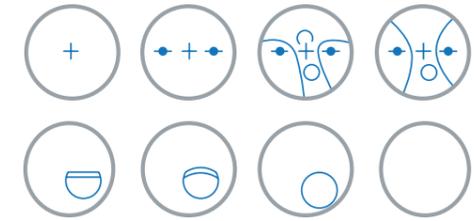


毛坯裁切自动校正

*此功能需要 MEI 的初步可行性评估。如有需要MEI会要求客户提供样本作测试报告。

镜片定心能力

BispheraTBA Phoenix可对任何种类的单光镜片或渐进式镜片进行完美的定心操作，包括单光自由曲面镜片、渐进式镜片、多焦点镜片和平光镜片。



最终验证由 4QC 检测系统进行 (可选)



RX <small>S=-2.75 S=-1.75 C=+0.45 C=+1.25 ADD=2.05 ADD=2.10</small> R ✓ L	 R ✓ L	 R ✓ L	 R ✓ L <small>CIRC</small>
镜片焦度验证	定心验证	轴位验证	尺寸和圆度验证





尖端水平。

适用于处方镜片的检测和车边。



MEI铣削技术
极高精度
无需返工



干磨
无水
切割镜片



全新

可旋转操作界面
22吋全画幅电容式多点触摸屏，带屏幕键盘和人体工程学无线鼠标



全新

用户友好型软件界面
通过直观的Eyegoal界面，可简单快速配置任务。



切割各种边缘

斜角、无框、尼龙、钻孔、抛光、安全倒边、T型边、二级边.....，每种弯度（可达16弯）的边型



可轻松对运动型镜框进行车边（周边配件）
得益于用于检测镜片形状和开孔的光学装置 Shape Finder EVO



JOBTRACKING 4.0（周边配件）

通过JobTracking4.0可实现数据监管、生产力分析和整体实验室效率的功能



全新

粉尘排放量减少 60%
创新的粗车刀可将粉尘排放量减少60%



全新

银抛光

新抛光工艺可保证提高质量、缩短周期、延长刀具寿命



不会发生扭曲或开裂

双驱动系统消除了扭曲或开裂风险（具有疏水、疏油或AR涂层的镜片）



全新

电离器

车边区和检测区各配一台电离器，用于帮助排屑



自动校准（周边配件）

采用DCU EVO，无需中断生产



MEI提供长期质量保证

车边机的工业设计可最大限度降低维护、停工和服务拜访成本



标准的OMA/VCA兼容性

除了定制MEI/OMA标签之外。可实现与LMS进行轻松、优化的连接



免校准设计

主轴、磨头和扫描仪的免校准设计可节省时间。



智能斜角功能

根据镜框弯度和镜片的厚度自动调整斜角位置



认证



搭配使用，效果更佳。

所有配件。

EZLINE

EZLine自动输送系统提供了一个灵活的任务管理系统，可在连接多台MEI车边机时，最大限度地减少占用空间。EZLine处理系统由一台中央计算机和与每台车边机集成的服务器控制。

堆垛机/拆垛机

堆垛机和拆垛机使MEI车边机可通过自动装载堆叠的托盘来实现自主工作。该系统由位于车边机两侧的两个不同装置组成。压缩空气装置将托盘自动送入车边机进行处理。

DCU EVO

DCU EVO (直接校准单元) 是一种光学测量系统，用于自动校准MEI车边机的切割刀具和镜片轴位。通过DCU EVO，您可以在不中断生产的情况下校准车边机。

SHAPE FINDER EVO

ShapeFinder EVO是一种用于检测镜片形状和开孔的光学扫描装置。其采用独家设计，可明确避免目前市场上基于摄像头的装置所存在的所有典型错误。

JOB TRACKING 4.0

JobTracking4.0结合了数据监管、生产力分析和整体实验室效率的功能，可利用工业4.0技术的优势，推动您的生产过程走向卓越。

4QC

完成车边后，可通过4QC检测系统验证镜片的焦距、定心、轴位、尺寸和圆度。该新系统使您能够证明每个镜片在光学参数和成型工艺方面均符合所要求的规格。

偏光片轴位量具

偏光片轴位量具装置使车边机能够读取偏光镜片，并在无需任何人工干预的情况下对其执行车边操作。

符合CSA/UL标准

设备和配件采用CSA/UL许可的材料制造，符合CSA/UL标准规格。

EZLine自动输送装置。



EZLine自动输送系统提供了一个灵活的任务管理系统，可在连接多台MEI车边机时，最大限度地减少占用空间。

EZLine处理系统由一台中央计算机和与每台车边机集成的服务器控制。

EZLine **EZLine**
DUAL

数据表



技术数据



材料
所有有机镜片材料，即CR39、聚碳酸酯、高折射率和Trivex材料



通信
标准VCA/OMA协议
RS232或以太网



最大镜片毛坯尺寸
Ø 50至Ø 85 毫米



安全证书
已签署的CE制造商证书



最小眼镜盒尺寸
斜角：24x30毫米（垂直）-26x30毫米（倾斜）
无框：22x30毫米（垂直）-24x30毫米（倾斜）



尺寸
BispheraTBA Phoenix 1900x2400x2350（高）毫米（75x95x93英寸）
带Ez-Line模块的BispheraTBA Phoenix：2050x2720x2350（高）毫米（81x107x93英寸）
带Ez-Line Dual模块的BispheraTBA Phoenix: 2050x3000x2350 (h) mm (81x118x93 英寸)



镜片弯度
标准：可达09
特殊：可达16 -可根据实际的前半径、厚度、形状和偏心度来设置限值。（MEI可以对样品进行测试，制作可行性报告）

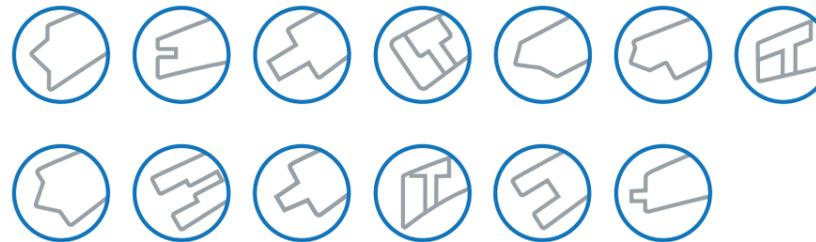


重量（约）
1500kg BispheraTBA Phoenix
1605kg BispheraTBA Phoenix + EZ-Line模块
1630 Kg BispheraTBA Phoenix + EZ-Line Dual 模块



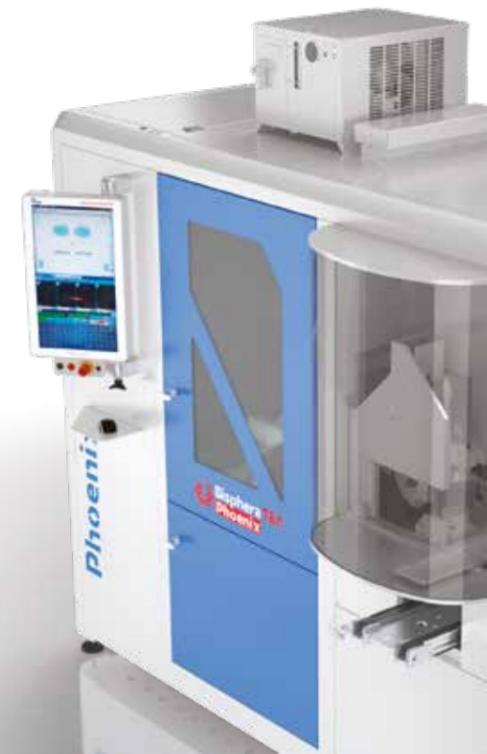
镜片夹持系统
双驱动系统，
TBA装载系统

边缘种类示例



外部供应

电源	400V 3相，50/60 Hz 208V 3相，50/60 Hz
气源	6巴（87-101磅/平方英寸），最小流量900升/分钟
废屑收集	气流20米/秒，最小流量1,400立方米/小时（800 CFM）连接管Ø150毫米（5.9英寸）





MEI S.R.L.

总部
&工厂

地址：Via Ing.G.B.Caproni 50
24036 Ponte San Pietro (Bg) / Italy
电话：+39 035 339 112

MEISYSTEM INC.

销售与客服，
北美

地址：959 AEC Drive
Wood Dale / IL 60191 / USA
电话：+1 630 521 8588

MEISYSTEM ASIA LTD.

销售与客服，
亚洲

地址：香港荃湾海盛路9号有线电视大
楼25楼03室
电话：+852 310 111 51

MEISYSTEM DO BRASIL LTDA

销售与客服，
南美

地址：Rua Marina Ciufuli Zanfelice, 329, Lapa
CEP 05040-000
São Paulo Brasil
电话：+55 11 3834 -0276

MEI NIPPON CO.,LTD.

销售与客服，
日本

地址：5F Heinando Bldg./2-3-25
Kudan Minami Chiyoda Ku
Tokyo/ 102-0074/ Japan
电话：+81 5213 4800

**MEI SYSTEM OPTICAL MACHINES
INDIA PRIVATE LIMITED**

销售与客服，
印度

地址：Level 8, Tower 1, Umiya Business Bay
Cessna Business Park, Kadubeesanahalli,
Bangalore – 560103, Karnataka, India
电话：+91 97416 27137

